

# ORMIG

*since 1949*



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

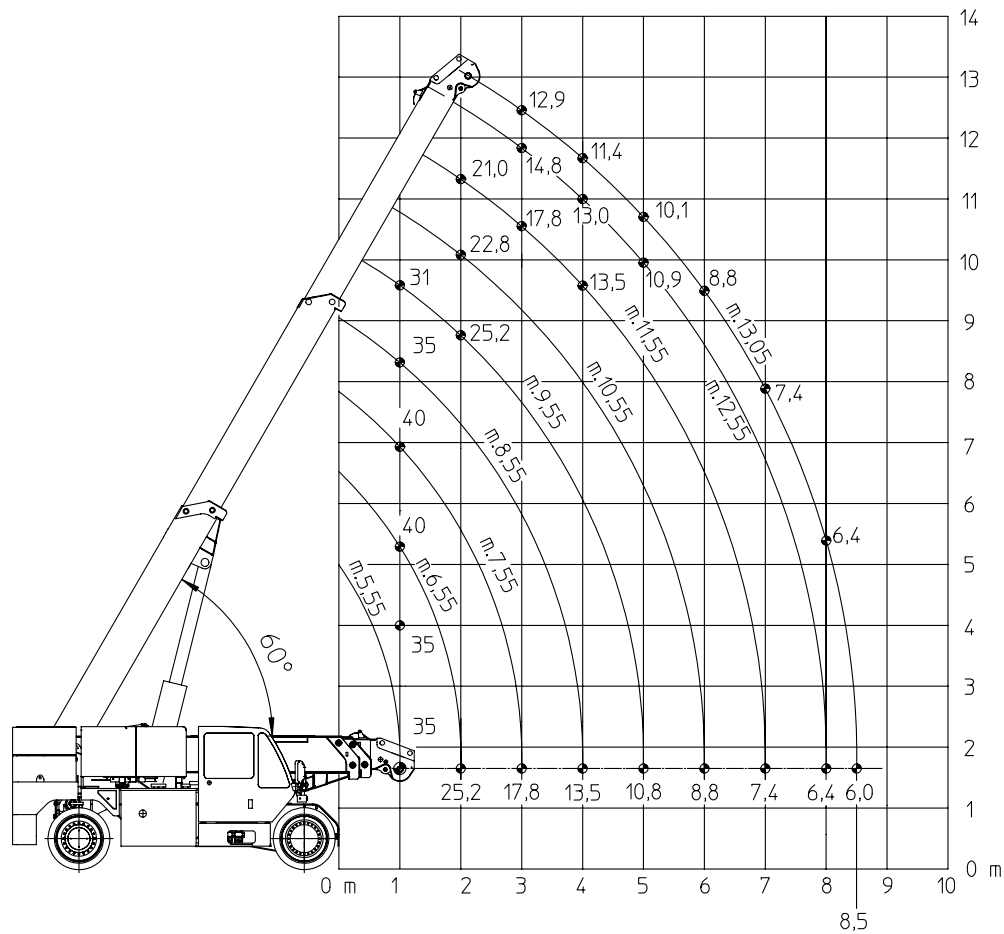
## 40 iE

indoor ELECTRIC

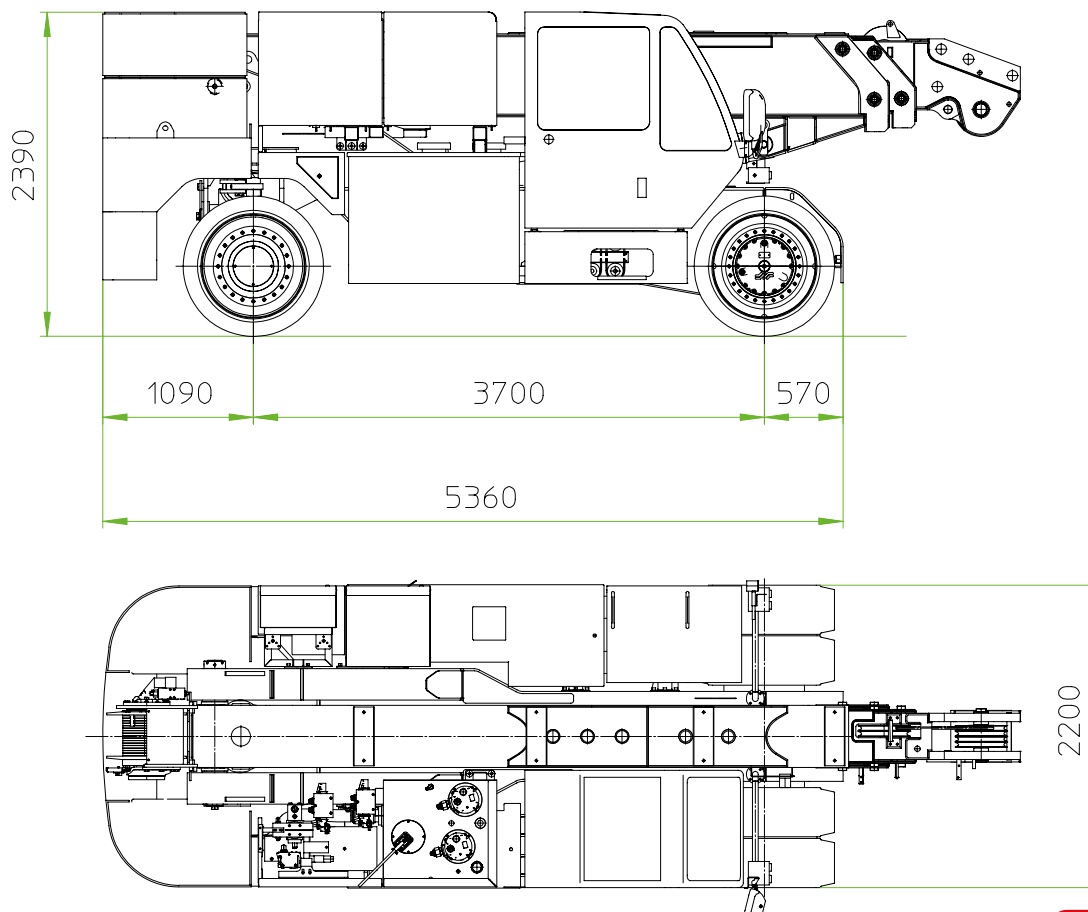
# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Châssis</b>	Structure composée d'un longeron unique en caisson qui couvre toute la largeur du châssis avec des parois latérales en forme de T, pour jouir d'une rigidité optimale en flexion et en torsion, relié dans les zones antérieures et supérieures, en correspondance des axes, par des traverses. Conçu et construit par ORMIG avec de l'acier de haute qualité.	<b>Unité électronique</b>	Contrôle de puissance par le biais de trois centrales électroniques séparées, une pour chaque moteur électrique, interfacées entre elles. Elles s'appuient sur une technologie de type MOSFET, sont équipées d'un système de diagnostic automatique au démarrage et de contrôle des fonctions qui permet à l'opérateur de recevoir en temps réel les signalisations sur le tableau de bord indiquant les dysfonctionnements éventuels et la nature de ceux-ci. Si le type de dysfonctionnement est susceptible de présenter un danger pour l'opérateur ou pour le véhicule, le blocage du mouvement correspondant est enclenché. Chaque centrale électronique conserve en mémoire le type et la quantité des éventuels dysfonctionnements qui se sont produits au cours de la durée de vie du véhicule. Contrôle du véhicule: par deux centrales électroniques qui commandent toutes les fonctions de la grue mobile avec interface utilisateur par le biais d'un écran à haute résolution.
<b>Moteur traction</b>	Moteurs électriques à courant alterné, puissance 20 kW chacun, 96V. Contrôle électronique pour permettre la direction sur l'essieu de la machine.	<b>Dispositif de contrôle de la charge</b>	Électronique de type actif avec blocage des fonctions qui augmentent les situations de danger.
<b>Essieux</b>	Avant moteur, rigide, constitué de 2 groupes de roues indépendants avec différentiel électronique. Arrière directeur, à doubles roues latérales.	<b>Normes de sécurité</b>	La grue mobile est équipée de tous les dispositifs de sécurité qui sont exigées par les normes légales en vigueur; elle est conforme aux exigences essentielles en matière de sécurité et de santé prévues par l'annexe I de la Directive Machines 2006/42/CE et ses amendements successifs, en conséquence de quoi, sur la machine figure le marquage « CE ». Conformité avec la norme EN 13000 et la norme EN 13001 pour la structure.
<b>Pneus</b>	4 roues cushion 40 14 30 jumelées sur l'essieu avant et 1 + 1 roues cushion 40 14 30 sur l'essieu arrière.	<b>Homologation routière</b>	La machine est dotée d'une homologation pour la circulation sur la route
<b>Freins</b>	Conformes aux normes CEE. Frein de service avec actionnement hydraulique agissant sur les roues avant et arrière, avec commande à pédale servo-assistée. Frein de stationnement mécanique à ressort agissant sur les roues avant avec commande par sélecteur électrique.	<b>Poids</b>	Machine de base : poids total 21.100 Kg essieu avant environ 10.100 Kg essieu arrière environ 11.000 Kg  Machine équipée des contrepoids : poids total environ 31.800 Kg poids antérieur environ 8.500 Kg essieu postérieur environ 23.300 Kg
<b>Direction</b>	Hydrodynamique avec système orbital Danfoss, commande – Load-sensing - prioritaire.	<b>Applications sur demande</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fléchette spéciale</li> <li>• Crochet fixe à l'extrémité de la flèche</li> <li>• Chargeur de batteries embarqué sur la grue</li> <li>• Contrepoids</li> <li>• Fourches</li> <li>• Radiocommande</li> </ul>
<b>Cabine</b>	Structure en acier. Conçue et construite pour offrir une visibilité maximale à l'opérateur, équipée de rétroviseurs, des instruments, d'essuie-glace, d'un siège anatomique et réglable. Ventilation et chauffage électrique. Les actionnements sont commandés par des leviers équipés d'un dispositif électrique de sécurité contre les actionnements accidentels.		
<b>Installation électrique</b>	Tension d'exercice 96 V. c.c. à l'aide d'une batterie au plomb, avec une capacité de 1395 Ah (environ 8 heures d'autonomie), formée de 48 éléments. Installation d'éclairage à 24 V. c.c. par convertisseur 96/24V. Chargeur de batteries séparé.		
<b>Flèche</b>	Réalisée en tôle à haute résistance, relié au châssis par les supports à l'arrière de la grue. La flèche est de type télescopique et est formée d'un élément de base ainsi que de deux rallonges qui sont extensibles au moyen de cylindres hydrauliques à double effet. Les deux rallonges s'étendent proportionnellement. Relèvement de la flèche obtenu par un vérin à double effet.		
<b>Installation hydraulique</b>	Alimentée par une pompe à débit variable à contrôle de puissance «Load-sensing» reliée au moteur électrique, pour les commandes de direction, de relèvement de la flèche, extension de la flèche, treuil ou fléchette hydraulique. Moteur électrique à courant alterné, puissance 34 kW, contrôle des fonctions au moyen d'une unité électronique. Distributeur electro-proportionnel «load-sensing», à compensation, anti-saturé. Capacité du réservoir d'huile hydraulique 340 litres.		

# Din I5019.2 Tableau de charge (tonnes)



## Dimensions générales





TEL (+39) 0143 80051  
 FAX (+39) 0143 86568  
 E-mail: [mktg@ormigspa.com](mailto:mktg@ormigspa.com)  
 E-mail: [sales@ormigspa.com](mailto:sales@ormigspa.com)  
[www.ormig.com](http://www.ormig.com)

ORMIG S.p.A.  
 PIAZZALE ORMIG  
 15076 OVADA (AL)  
 ITALY



L'histoire du levage depuis 1949